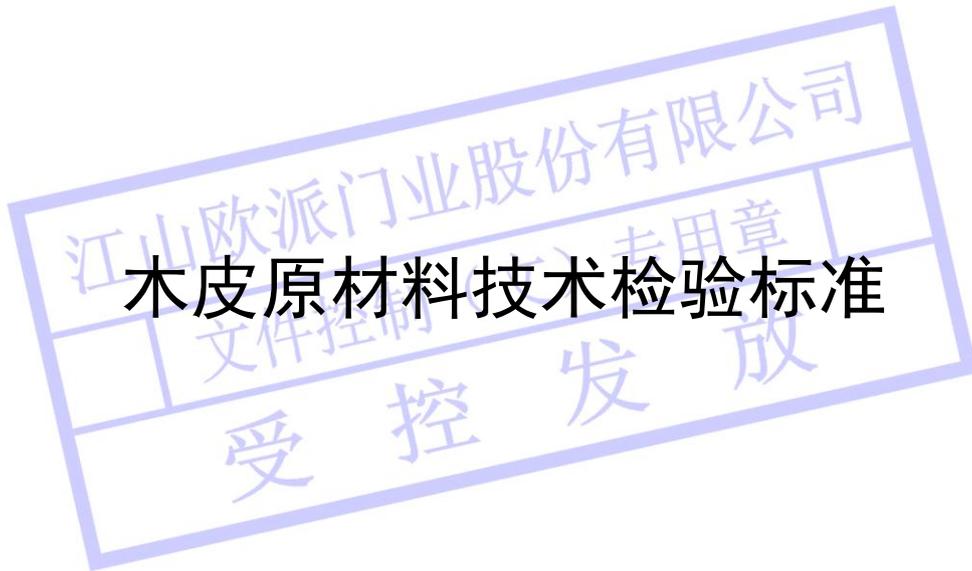


备案号：

Q/OP

江山欧派门业股份有限公司技术标准

BZ/OP MQ011-1506



2015 - 06 - 12 发布

2015 - 06 - 13 实施

江山欧派门业免漆门事业部 发布



前 言

为了规范中木皮原材料技术检验标准，特制定本标准。

本文件由免漆门事业部提出、起草并负责解释。

本文件由行政总务部行政处归口管理。

本文件密级为：■ 仅为公司内部使用传阅 □ 可公司外部使用及传阅

本文件替代以下文件：

Q/OP J030026-2011 《复合单板原材料技术检验标准》

BZ/OP YF007-1311 《无纺布木皮原材料技术检验标准》

BZ/OP YF008-1311 《实木刨切单板原材料技术检验标准》

BZ/OP YF017-1305 《油漆木皮技术检验标准》

修 改 换 页	No.	修改条款	修改人	修改内容		
	1					
	2					
	3					
	4					
	5					
编制/日期		校核、勘误/日期		标准化/日期	审定/日期	批准/日期
周浩军 0609				祝洪敏 6.11	汪志明 6.11	王忠

下为“会签专用栏”。凡跨部门事项均须相关部门负责人会签，仅部门内部事项自行决定是否会签。

王子明	郑新羽 2015.6.9	毛华军 6.10		



木皮原材料技术检验标准

1 范围

本文件规定了木皮原材料种类、用途、技术要求、检验器具方法。

本文件适用于公司木皮原材料采购。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的使用是必不可少的。凡标注版本号的引用文件，仅该版本适用于本文件。凡不标注版本号的引用文件，其最新版本（包括修改单）适用于本文件。

无

3 名称与用途

3.1 名称：实木刨切单板（后称天然木皮）、无纺布木皮、无纺布齿接木皮、油漆木皮。

3.2 用途：用于实木复合门、线条等系列产品的表面贴面。

4 技术要求

4.1 天然木皮

4.1.1 天然木皮技术要求如表 1

表 1：天然木皮技术要求

项目	技术要求
尺寸要求	长：2200~2500mm（非定长）
	宽：120mm 以上（非定宽）
	厚：实际厚度以送货单标识为准，允许误差±0.02mm
单位	张
缺陷	详见表 2
开裂	开裂长度尺寸小于 15mm，宽度尺寸小于 0.6mm，每米出现开裂的数量不超过 1 个，端部开裂不大于 50mm。
刀痕	通过使用砂纸可以轻松砂平，不对单板表面造成二次损坏。
色差	同批次色泽均匀纹理基本一致，无明显色差，轻微色差允许；芯、边材不能同时出现在同一张木皮上。
含水率 (抽样)	含水率 14%~22%（抽样：选三个不同位置抽样，每个抽样选取三个点测量，以超标点的数量不超过总测量点的 10%视为整批合格）。
其他	单板平整完好，无沟痕、污渍、夹皮、破损、残缺，无乱纹、涡纹、水花、鱼鳞状纹。
抽样方式	按照检验标准的要求进行全检，对不符合检验标准的单板挑出来或做上不合格标识，并统计不合格率。
判定原则	不合格率小于 5%，视为整批合格； 不合格率大于 20%，视为整批不合格； 不合格率介于 5~20%，按不合格比例扣除整体数量。
包装方式	按刨切次序叠放，采用塑料薄膜密封，两面用板材加固，钢带扎牢，在运输过程中包装完好无损； 同一系列号、同一规格包装一起，并标明颜色、厚度、刨切系列号、规格、数量。



4.1.2 天然木皮缺陷要求如表 2

表 2: 天然木皮缺陷要求

缺陷名称	允许范围	缺陷名称	允许范围
黑点	轻微允许	蓝斑	不允许
漏节	不允许	腐朽	不允许
树脂囊	不允许	霉变	不允许
褶皱	不允许	虫眼	不允许
活节	直径 \leq 25mm, 不限	矿物线	轻微允许
死节	直径 \leq 2mm, 1~2 个 m ²	色差	轻微色差允许

4.2 无纺布木皮

4.2.1 无纺布木皮等级标准如表 3。

表 3: 无纺布木皮等级标准

级别	优等品	一等品	合格品
白边材	少许	少许	有
芯材	有	有	有
天然食色点	少许	少许	有
色差	少许	少许	有
拼口处有明显色差	无	无	无
对拼	是	是	双方注明
顺拼	双方注明	双方注明	双方注明
每片宽度(最低)	双方注明	双方注明	双方注明
活节疤尺寸	小于 3.1	小于 2.5	小于 3.7
死节疤尺寸	无	无	小于 3.7
修补好的死节疤尺寸	无	无	小于 1.2
矿物线	少许	少许	有
粗糙切割面	无	无	少许



4.2.2 无齿接无纺布木皮技术要求如表 4

表 4: 无齿接无纺布木皮技术要求

项目	技术要求
尺寸要求	长: 已实际送货单标识为准 (定长, 常规 2200-2500mm);
	宽: 已实际送货单标识为准, 允许误差-0.5mm (定宽);
	厚: 实际厚度以送货单标识为准, 允许误差±0.02mm。
单位	张
等级要求	详见表 3
开裂	开裂长度尺寸小于 15mm, 宽度尺寸小于 0.6mm, 每米出现开裂的数量不超过 1 个, 端部开裂不大于 50mm。
刀痕	通过使用砂纸可以轻松砂平, 不对单板表面造成二次损坏。
纹理	径切材木皮 (直形纹理) 不能混有旋切材木皮, 旋切材木皮 (山形纹理) 不能混有径切材木皮。
含水率 (抽样)	含水率 14%~22%。(抽样: 选三个不同位置抽样, 每个抽样选取三个点测量, 以超标点的数量不超过总测量点的 10%视为整批合格)。
抽样方式	按照检验标准的要求进行全检, 对不符合检验标准的单板挑出来或做上不合格标识, 并统计不合格率。
判定原则	不合格率小于 5%, 视为整批合格; 不合格率大于 20%, 视为整批不合格; 不合格率介于 5~20%, 按不合格比例扣除整体数量。
包装方式	按刨切次序叠放, 采用塑料薄膜密封, 两面用板材加固, 钢带扎牢, 在运输过程中包装完好无损; 同一系列号、同一规格包装一起, 并标明颜色、厚度、刨切系列号、规格、数量。

4.2.3 齿接无纺布木皮技术要求如表 5

表 5: 齿接无纺布木皮技术要求

项目	技术要求
尺寸要求	长: 已实际送货单标识为准 (定长, 常规 200 米卷), 每两米长不超过两个指接接头;
	宽: 已实际送货单标识为准, 允许误差-0.5mm (定宽);
	厚: 实际厚度以送货单标识为准, 允许误差±0.02mm。
单位	卷
等级要求	详见表 3
开裂	开裂长度尺寸小于 15mm, 宽度尺寸小于 0.6mm, 每米出现开裂的数量不超过 1 个, 端部开裂不大于 50mm。
刀痕	通过使用砂纸可以轻松砂平, 不对单板表面造成二次损坏。
齿接工艺	单层错位指接对拼工艺。
纹理	径切材木皮 (直形纹理) 不能混有旋切材木皮, 旋切材木皮 (山形纹理) 不能混有径切材木皮。
含水率	含水率 14%~22%。
抽样原则	如表 6
包装方式	按刨切次序叠放, 采用塑料薄膜密封, 两面用板材加固, 钢带扎牢, 在运输过程中包装完好无损; 同一系列号、同一规格包装一起, 并标明颜色、厚度、刨切系列号、规格、数量。



4.2.4 指接无纺布成卷木皮检验采用 GB/T 2828.1 中的二次抽样方案，检测水平为 I，接受质量限为 4.0，详见表 6。

表 6：尺寸及偏差抽样方案

批量范围	样本	样本量	累计样本量	接受数	拒收数
≤150	第一	5	5	0	2
	第二	5	10	1	2
151~280	第一	8	8	0	2
	第二	8	16	1	2
281~500	第一	13	13	0	3
	第二	13	26	3	4
501~1200	第一	20	20	1	3
	第二	20	40	4	5
1201~3200	第一	32	32	2	5
	第二	32	64	6	7

4.2.5 油漆木皮

表 7：油漆木皮技术标准

项目	技术要求
尺寸要求	长：已实际送货单标识为准（定长，常规 200 米卷）；
	宽：已实际送货单标识为准，允许误差-0.5mm（可根据双方协议约定）；
	厚：实际厚度以送货单标识为准，允许误差±0.02mm（可根据双方协议约定）。
单位	卷
含水率	含水率 8%~14%。
漆膜附着力	≥2 级（划格法）
硬度	≥2H（铅笔硬度）
外观质量	详见表 8
抽样方式	到货数量≤20 件时，抽检其中任意 2 件进行检验； 到货数量>20 件时，抽检其中任意 5 件进行检验。
标志	应在产品适当的部位或包装标签上标记制造厂名称、厂址、电话、产品名称、型号、商标、生产日期及产品类别、执行标准、规格及数量等； 标志要求亦可由供需双方商定。
包装	包装中企业可根据产品的特点提供详细的使用说明书； 包装要做到产品免受磕碰、划伤和污损。包装要求亦可由供需双方商定。
运输贮存	产品在运输和贮存过程中应平整码放，防止污损，不应受潮、雨淋和暴晒； 贮存时应按类别、规格分别堆放，每堆应有相应的标记。



4.2.6 油漆木皮外观质量如表 8

表 8：油漆木皮外观质量

缺陷名称	允许范围
开裂	不允许
黑点	不允许
漏节	不允许
树脂囊	不允许
褶皱	不允许
活节	直径 $\leq 25\text{mm}$ ，不限
死节	直径 $\leq 2\text{mm}$ ，1~2 个 m^2
缺陷名称	允许范围
蓝斑	不允许
腐朽	不允许
霉变	不允许
虫眼	不允许
矿物线	轻微允许
色差	轻微色差允许
拼接缝	不允许
漆膜划痕	不明显允许
漆膜鼓泡	不允许
漏漆	不明显允许
污染	不允许
针孔	直径 $\leq 0.3\text{mm}$ ，每片门表面 ≤ 8 个，不集中
表面漆膜皱皮	\leq 门板总面积的0.2%
透砂	不明显允许
漆膜粒子	手感光滑
套色线型结合部分	套色线型部分分界线流畅，均匀一致
颗粒、麻点	直径不大于1.0mm允许不多于8个，不集中
泛白、黄变	不允许
发霉	不允许
亮点	不明显允许