

备案号:

# Q/OP

## 江山欧派门业股份有限公司技术标准

BZ/OP MQ003-1506

---

### 包装纸箱原材料技术检验标准

2015 - 06 - 13 发布

2015 - 06 - 13 实施

---

江山欧派门业免漆门事业部 发布



## 前 言

为了规范中包装纸箱原材料技术检验标准，特制定本标准。

本文件由免漆门事业部提出、起草并负责解释。

本文件由行政总务部行政处归口管理。

本文件密级为：■ 仅为公司内部使用传阅 □ 可公司外部使用及传阅

本文件替代以下文件：

QJ/OP 03024-2012 《包装纸箱原材料技术检验标准(试行版)》

修 改 换 页	No.	修改条款	修改人	修改内容		
	1					
	2					
	3					
	4					
	5					
编制/日期		校核、勘误/日期		标准化/日期	审定/日期	批准/日期

下为“会签专用栏”。凡跨部门事项均须相关部门负责人会签，仅部门内部事项自行决定是否会签。




# 包装纸箱原材料技术检验标准

## 1 范围

本标准规定了本公司包装纸箱及其用途、规格、外观质量、等级要求、尺寸公差的标准。

本标准适用于公司包装纸箱的采购。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的使用是必不可少的。凡标注版本号的引用文件，仅该版本适用于本文件。凡不标注版本号的引用文件，其最新版本（包括修改单）适用于本文件。

GB13024 《箱纸板》

GB13023 《瓦楞原纸》

GB6547 《瓦楞纸板厚度的测定法》

GB6544 《瓦楞纸板》

GB6543 《运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱》

## 3 用途

用于公司产品的外层包装使用。

## 4 技术要求

4.1 技术质量要求应符合国家标准 GB13024 《箱纸板》和 GB6543 《运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱》。

### 4.2 等级

规格	纸型	材质	各层纸克重 g/m <sup>2</sup>	整体克重 g/m <sup>2</sup>	瓦楞压缩率	备注
单瓦黄色	面纸	N 或 T 级箱板纸	110±5%	346±5%	—	
	瓦楞纸	A 级瓦楞纸 B 瓦楞	90±5%		1:1.4	
	底纸	N 或 T 箱板纸	110±5%		—	
单瓦白色	面纸	白面牛卡纸	140±5%	376±5%	—	
	瓦楞纸	A 级瓦楞纸 B 瓦楞	90±5%		1:1.4	
	底纸	N 或 T 箱板纸	110±5%		—	
双瓦黄色	面纸	N 或 T 级箱板纸	110±5%	537±5%	—	
	面瓦楞	A 级瓦楞纸 B 瓦楞	90±5%		1:1.4	
	夹心	A 级瓦楞纸	60±5%		—	
	底瓦楞	A 级瓦楞纸 C 瓦楞	90±5%		1:1.45	
	底纸	N 或 T 箱板纸	110±5%		—	
	面纸	白面牛卡纸	140±5%	567±5%	—	



双瓦白色	面瓦楞	A 级瓦楞纸 B 瓦楞	90±5%		1:1.4	
	夹心	A 级瓦楞纸	60±5%		—	
	底瓦楞	A 级瓦楞纸 C 瓦楞	90±5%		1: 1.45	
	底纸	N 或 T 箱板纸	110±5%		—	

注：N 或 T 级箱板纸是根据供应商原材料采购厂家代号确认，供应商可根据技术标准采购同等质量的箱板纸加工。

#### 4.2.5 耐破强度、边压强度

代号	瓦楞纸板 最小综合定量 (g/m <sup>2</sup> )	优等品			合格品		
		类型代号	耐破强度 >/kPa	边压强度 >/kN/m	类型代号	耐破强度 >\kPa	边压强度 >kN/m
S	220	—	530	2.70	—	380	1.80
	250	S-1.1	650	3.00	S-2.1	450	2.00
	320	S-1.2	800	3.50	S-2.2	600	2.50
	360	S-1.3	1000	4.50	S-2.3	750	3.00
	420	S-1.4	1150	5.50	S-2.4	850	3.50
	500	S-1.5	1500	6.50	S-2.5	1000	4.50
D	280	—	580	3.40	—	440	2.30
	310	—	650	3.80	—	480	2.50
	375	D-1.1	800	4.50	D-2.1	600	2.80
	450	D -1.2	1100	5.00	D-2.2	800	3.20
	560	D -1.3	1380	7.00	D-2.3	1100	4.50
	640	D -1.4	1700	8.00	D-2.4	1200	6.00
	700	D -1.5	1900	9.00	D-2.5	1300	6.50

注：S-：单瓦楞纸板（三层瓦楞纸板）。

S-1.1~S-1.5：分别为单瓦楞纸板优等品的第 1~5 类；

S-2.1~S-2.5：分别为单瓦楞纸板合格品的第 1~5 类；

D-：双瓦楞纸板（五层瓦楞纸板）；

D-1.1~D-1.5：分别为双瓦楞优等品的第 1~5 类；

D-2.1~D-2.5：分别为双瓦楞合格品的第 1~5 类。

#### 4.3 规格及偏差

4.3.1 单瓦楞≤±3mm；

双瓦楞≤±5mm；

偏斜度≤5°；



翘曲度 $\leq 20/1000$ 。

4.3.2 重量偏差： $\pm 5\%$ 。

#### 4.4 外观

4.4.1 纸箱纸板方正、平整，表面不允许有损坏和污迹，纸板的切边应整齐光洁，不允许有缺边、缺角、薄边等现象，切断口表面裂损宽度不超过 5mm；

4.4.2 每批纸板色泽应基本一致，不允许有露底现象，箱面印刷图字清晰，深浅一致，位置准确，符合样品要求；

4.4.3 纸板不经外力不允许有分层现象；

4.4.4 每批纸板色泽应基本一致，不许有露底现象；

4.4.5 纸板表面应平整，不允许有明显的毯印。

#### 4.5 理化指标

4.5.1 含水率  $10 \pm 2\%$ ；

4.5.2 吸水性 $\leq 60\text{g}/\text{m}^2$ ；

4.5.3 纸箱纸板使用中折弯应无裂缝及断裂现象，180 度反复折 5 次无断裂现象；

4.5.4 纸板不以外力作用不允许有分层现象；

4.5.5 纸箱压痕线宽度 $\leq 10\text{mm}$ ，折线居中，不得有多余的压痕线。

#### 4.6 检验方法

4.6.1 外观封样对照检验，卡尺，1000mm 直尺、自然光下目测；

4.6.2 重量测试：恒温 24 小时，湿度 50%；

4.6.3 耐破强度按照 GB/T6545 的规定进行；

4.6.4 边压强度按照 GB/T6546 的规定进行。

#### 4.7 其他性能

其他性能应符合 GB6544《瓦楞纸板》、GB6543《运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱》或对应供方的企业标准，特殊用途按特殊要求条款。