

备案号:

Q/OP

江山欧派门业股份有限公司检验标准

BZ/OP YF006-1311

多层胶合板原材料技术检验标准

2013 - 11 - 5 发布

2013 - 11 - 6 实施

江山欧派门业研究开发部 发布



前 言

为完善公司标准化体系,进一步加强公司对多层胶合板原材料技术检验的标准化管理工作,特制定本标准。

本文件由研究开发部提出、起草并负责解释。

本文件由监察审计部制度建设组归口管理。

本文件替代以下文件:

Q/OP J03010-2012 《多层胶合板原材料技术检验标准》

修 改 换 页	No.	修改条款	修改人	修改内容		
	1					
	2					
	3					
	4					
	5					
编制/日期		校核、勘误/日期		标准化/日期	审定/日期	批准/日期

下为“会签专用栏”。凡跨部门事项均须相关部门负责人会签,仅部门内部事项自行决定是否会签。



多层胶合板原材料检验标准

1 范围

本文件规定多层胶合板的技术要求、等级、规格及偏差、外观质量及物理力学性能指标要求。

本文件适用于门扇、门扇部件及门套（窗套）表面结构材料。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T9846 《胶合板》

GB18580-2001 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》

3 多层单板胶合板材料要求

3.1 由杨木、泡桐或其它旋切（刨切）同一物理性能树种的单板材料制成的室内用两面砂光 III 类胶合板材，应用于门扇、门扇部件及门套（窗套）表面结构用材。

3.2 相邻的两层单板纹路应相互垂直。

3.3 任意中心层两侧的单板厚度、树种、纹路一致。

3.4 表层和内层的单板厚度 $\leq 2\text{mm}$ 。

4 技术要求

4.1 规格尺寸

4.1.1 幅面、厚度尺寸及偏差：

- a) 长度 (L) \times 宽度 (B) \times 厚度 (W)
2440 \times 1220 \times 7.5/12/16mm;
- b) 长度、宽度偏差 $+5\text{mm}$ ，负偏差不允许；
- c) 板材两面砂光；
- d) 厚度偏差 $\leq \pm 0.2\text{mm}$ 。

4.1.2 对角线、翘曲度偏差：

- a) 两对角线长度偏差 $\leq 6\text{mm}$ ；
- b) 翘曲度 $\leq 2/1000\text{mm}$ ；
- c) 边缘垂直度 $\leq 1^\circ$ 。



4.2 外观质量

4.2.1 板材表面可无需贴装饰面层（特殊要求另行规定），但必须保证表面光洁、平整。

4.2.2 板材表面平整、拼缝严密（允许修补、要求砂光平整、修补拼接缝严密），起鼓、叠层不允许；

凹陷、压痕不允许；

毛刺、沟痕不允许；

透胶严重不允许（影响表面材料粘和）。

4.2.3 板材表板叠层、裂缝、腐朽、严重划伤不允许（深度 0.5mm、长度小于 15mm）。

4.2.4 板材芯层无分层，开胶、起鼓及空洞不允许。

4.2.5 板材正反面外两层芯板叠离 $\leq 1.5\text{mm}$ ，5 个/米以内，且不允许密集出现。

4.2.6 中间芯板叠离 $\leq 5\text{mm}$ ，5 个/米以内，且不允许密集出现。

4.2.7 外观质量其它要求应符合 GB/T9846.4-2004《普通胶合板外观分等技术条件》中阔叶树材胶合板外观分等的允许缺陷中优等品要求。

4.3 物理及力学性能指标

4.3.1 含水率： $8\sim 14\%$ 。

4.3.2 胶合强度 $\geq 0.70\text{Mpa}$ ，平均材破率 $\geq 85\%$ 。

4.3.3 甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ，甲醛释放量必须达到 GB18580-2001 中 E₁ 要求或根据公司使用要求。

4.4 其它要求

4.4.1 包装要求：托盘包装，外加防潮塑料薄膜包装。

4.4.2 特殊用途按特殊要求条款。

5 检验方法

5.1 外观质量检测

自然光线下检测。

5.2 含水率检验方法

用木材测湿仪测量，选三个不同位置抽样，每个抽样选取三个点测量，以超标点的数量不超过总测量点的10%视为整批合格。

5.3 规格尺寸检验：

- a) 幅面尺寸测量：钢卷尺 精度1mm，在板材长边或宽变两边垂直测量，精确度1mm；
- b) 对角线尺寸测量：用钢卷尺测量对角线长度，精确至1mm；
- c) 厚度尺寸测量：工具：游标卡尺，精度0.02mm。

5.4 抽样方法和判定原则：



检验采用GB/T 2828.1—2003中的二次抽样方案，检测水平为 I，接受质量限为4.0，详下表（单位为张）。

批量范围	样本	样本量	累计样本量	接受数	拒收数
≤150	第一	5	5	0	2
	第二	5	10	1	2
151~280	第一	8	8	0	2
	第二	8	16	1	2
281~500	第一	13	13	0	3
	第二	13	26	3	4
501~1200	第一	20	20	1	3
	第二	20	40	4	5
1201~3200	第一	32	32	2	5
	第二	32	64	6	7

6 其它

理化性能及实验方法按国家标准GB/T9846《胶合板》标准，特殊用途按特殊要求条款。

