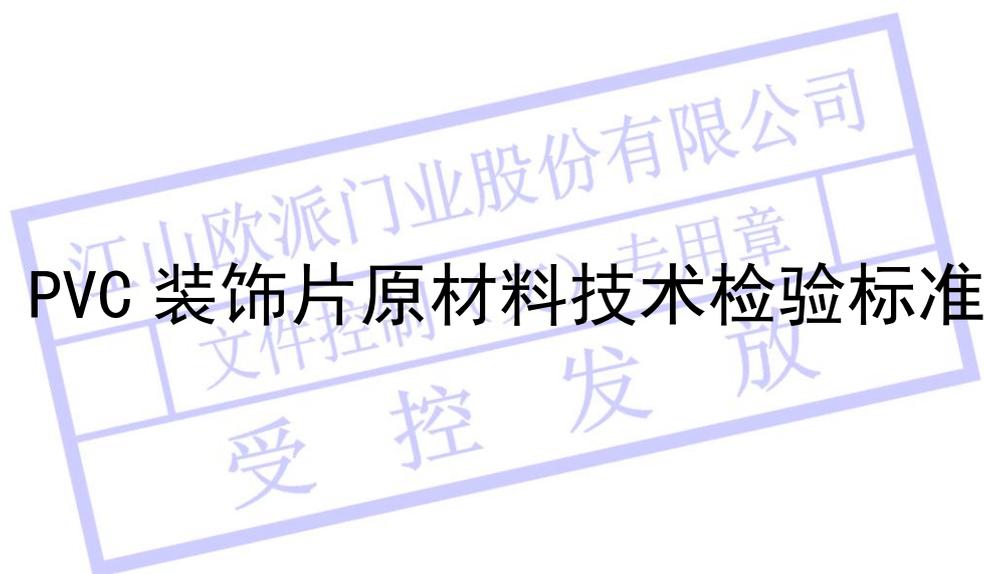


备案号:

Q/OP

江山欧派门业股份有限公司技术标准

BZ/OP MQ002-1506



2015 - 06 - 12 发布

2015 - 06 - 13 实施

江山欧派门业免漆门事业部 发布



前 言

为了规范中 PVC 装饰片原材料技术检验标准，特制定本标准。

本文件由免漆门事业部提出、起草并负责解释。

本文件由行政总务部行政处归口管理。

本文件密级为：■ 仅为公司内部使用传阅 □ 可公司外部使用及传阅

本文件替代以下文件：

Q/OPJ03018-2008 《PVC 装饰片原材料技术检验标准》

| | | | | | | |
|------------------|-----|----------|-----|----------|----------|-------|
| 修 改 换 页 | No. | 修改条款 | 修改人 | 修改内容 | | |
| | 1 | | | | | |
| | 2 | | | | | |
| | 3 | | | | | |
| | 4 | | | | | |
| | 5 | | | | | |
| 编制/日期 | | 校核、勘误/日期 | | 标准化/日期 | 审定/日期 | 批准/日期 |
| 周浩军 0609 | | | | 祝洪敏 6.11 | 汪志明 6.11 | 王忠 |

下为“会签专用栏”。凡跨部门事项均须相关部门负责人会签，仅部门内部事项自行决定是否会签。

| | | | | |
|-----|--------------|----------|--|--|
| 王子明 | 郑新羽 2015.6.9 | 毛华军 6.10 | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



PVC 装饰片原材料技术检验标准

1 范围

本标准规定了本公司 PVC 装饰片、用途、规格、外观质量、物理性能、尺寸公差的标准。

本标准适用于公司 PVC 装饰片采购。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的使用是必不可少的。凡标注版本号的引用文件，仅该版本适用于本文件。凡不标注版本号的引用文件，其最新版本（包括修改单）适用于本文件。

GB 18586-2001 《室内装饰装修材料聚氯乙烯卷材地板中有害物质限量》

QB/T 2028-1994 《软聚氯乙烯压延薄膜和片材》

GB/T 12027-2004 《塑料薄膜和薄片加热尺寸变化率试验方法》

3 名称与用途

3.1 名称：PVC 装饰片

3.2 用途：用于门扇、门套及线条等产品的表面贴面。

4 技术要求

4.1 规格及偏差

4.1.1 长度：300-350 米/卷，每卷段数不超过 2 段，最小段不小于 50 米。

4.1.2 宽度：1250mm，偏差正公差，负公差允许。

4.1.3 厚度规格：0.14mm, 0.16mm, 0.18mm；公差：0.005mm；测量工具：测厚规/千分尺。

4.2 外观质量

| 序号 | 指标 |
|----|--|
| 1 | 外观应无穿孔、污点、伤痕，色点直径大于 1.5mm 不允许，小于 1.5mm 在 1m 内允许有 5 点； |
| 2 | 漏印、偏印不允许，套印偏差小于 0.2mm； |
| 3 | 批次间颜色偏差不允许，与样品间色差轻微允许； |
| 4 | 整卷外观整齐，且缠绕不均匀不允许；端面卷绕不整齐度 $\leq 3\text{mm}$ ；不允许有压痕、压扁变形和鼓包现象。 |

表 1



4.3 物理性能

| 项 目 | | 指 标 | 检测方法 |
|-------|-----|---------------------|---|
| 拉伸强度 | | $\geq 12\text{Mpa}$ | 按 GB 1 3022 规定进行, 试样为 I 型, 试验速度为 $200 \pm 20\text{mm/min}$ |
| 断裂伸长率 | | $\geq 150\%$ | |
| 尺寸变化率 | 横 向 | $\leq 2.0\%$ | 将试样平放在平板玻璃上, 并水平放入 $100 \pm 2^\circ\text{C}$ 烘箱中, 历时 1h 取出, 放置在室温 30min 后, 测量尺寸变化率。 |
| | 纵 向 | $\leq 8.0\%$ | |
| 加热损失率 | | $\leq 2.0\%$ | 按 GB/T 2028 4.5.4 中规定进行 |

表 2

4.4 其他要求: 有害物质限量必须达到 GB 18586-2001 《室内装饰装修材料聚氯乙烯卷材地板中有害物质限量》要求。

4.5 包装

发泡膜包装外包纸板包装, 包装上注明生产厂家、产品名称、编号、规格、数量、生产日期。

